

### CHARAKTERISTIKA

MASTERSil® - Motorový silikon N je jednosložkový 100% silikonový tmel s neutrální reakcí. V průběhu vytvrzování bez zápachu, nenarušuje barevné kovy. Odolává vysokým teplotám, UV záření, vodě, ozonu, olejům, částečně rozpouštědlům a palivům.

### POUŽITÍ

MASTERSil® - Motorový silikon N je určen pro lepení a těsnění v kovo - autoprůmyslu – např. těsnění olejové vany, převodovky, rozvodovky, víka ventilu, vodního čerpadla, rychlostní skříně apod.

### APLIKAČNÍ POSTUP

V případě požadavku na vytvoření rozebíratelného těsnění je nutné jednu, případně obě těsněné plochy, před nanesením tmelu odseparovat (např. folií, voskovým nátěrem, tekutým mýdlem, šamponem apod.) a takto připravený spoj spojit na cca 70% síly a po 24 hodinách dotáhnout. Tmel se nedá přetírat.

### TECHNICKÉ ÚDAJE

Nestékavá pasta	Vzhled	
1,30 g / ml	Měrná hmotnost	
22 min.	Doba zpracování	
2 mm / 24 hod.	Vulkanizace	
0,40 MPa	Modul MPa	
0,70 MPa	Pevnost MPa	
350%	Tažnost	
35 SHA	Tvrdost	
25%	Pohyb ve spáře	
< 3%	Smrštění	
+5 až +40°C	Aplikační teplota	
-50 až +305°C;	Teplotná odolnost	
Ano	Odolnost Uv záření	
Do +30°C	Teplota skladování	
18 měsíců	Doba skladování	
	Mastný podklad	
+	Sklo, smalt	
	Vlhký podklad	
+	Savý podklad	
+	Nesavý podklad	
+	Hliník, ocel	
+	Olovo, měď	
	Polykarbonát	
+	Ostatní plasty	
Ano	Dilatační spáry	
60 / 315 ml	Balení	

### BARVA

šedá, hnědočervená, černá

### BALENÍ

kartuše 315 ml, karton 25 ks

tubička 60 ml – pouze červenohnědá, karton 12 ks

Vlastnosti výrobku v době expirace odpovídají údajům v technickém listu, veškeré údaje v technickém listu jsou předkládány v dobré víře na základě našich vlastních zkoušek a podkladech od našich dodavatelů. Možnosti použití dodávaných materiálů jsou tak rozsáhlé a různorodé, že není možné obsáhnout všechny varianty použití s podrobným popisem, z těchto důvodů nepřijímáme obecnou odpovědnost za takové použití výrobku, které nebylo konzultováno s našim technickým oddělením. Každý uživatel je povinen se přesvědčit o vhodnosti použití vlastními zkouškami nebo konzultovat s technickým oddělením.